

LGZW6512 5-axis CNC Gantry Machining Center
五軸數控龍門加工中心

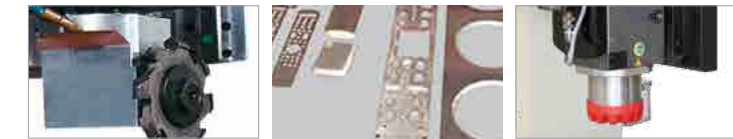


Uses CNC double pendulum head with 5-axis and 5-linkage function, it can complete milling, boring, drilling, tapping thread, and cutting on 5 surface.

採用具有五軸五聯動功能的數控雙擺頭，可以完成5面體的銑、鏜、鑽、攻螺紋和鋸切等工序內容的加工。

Technical Parameter 技術參數			
		LGZW6512	
Main motor power	主電機功率	12kW	
Moving range of axis X/Y/Z	X/Y/Z 軸移動範圍	6500/1520/1600mm	
B-axis swing range	B 軸擺動範圍	±185 °	
C-axis rotation range	C 軸旋轉範圍	±320°	
X: Vertical / Horizontal(without tool)	X 向: 立 / 臥	6500/6400mm	
Y: Vertical / Horizontal	Y 向: 立 / 臥	1200mm	
Z: Vertical / Horizontal(without tool)	Z 向: 立 / 臥	450/600mm	
X/Y/Z axis move speed	X/Y/Z 快速移動速度	50/30/20m/min	
X/Y/Z axis feed motor torque	X/Y/Z 軸進給電機扭矩	18.6×2/11.5/11.5N.m	
Max rev	主軸最高轉速	18000r/min	
Tool magazine capacity	刀庫容量	12pcs Automatic tool change	
Net weight	機床淨重	13500kg	

BMC4020 CNC Panel Processing Center
數控板材加工中心



T-type slot worktable, high power, large range sheet metal processing,the machine is used in processing holes, grooves, vallate weld assembly profiles in light aluminum alloy.

T 型槽工作臺，大功率、大範圍板材加工，適用於輕質合金板材或板狀焊接件的孔、槽及輪廓形狀等加工工序。

Technical Parameter 技術參數			
		BMC4020	
Voltage	電壓	380V/ 50Hz	
Gross power	總功率	28kW	
Air pressure	氣壓	0.6~0.8MPa	
X machining size	X 加工範圍	6000mm	
Y machining size	Y 加工範圍	2000mm	
Z machining size	Z 加工範圍	500mm	
Surface roughness	切割面表面粗糙度	Ra 3.2um	
X axis feeding speed	X 軸進給速度	40m/min	
Y axis feeding speed	Y 軸進給速度	30m/min	
Z axis feeding speed	Z 軸進給速度	18m/min	
Reblading time	換刀時間	< 15s	
Efficiency/Rotary speed	功率 / 轉速	15/0~24000 S1kW/rpm	

LX-CNC-7000 High-speed 4-axis CNC Processing Center
高速四軸數控加工中心



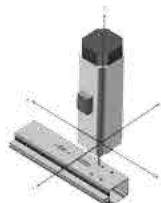
This machine is designed for mounting hole,slots,locking hole ,end milling,threading and other slots for many kinds of curtain walls and aluminum doors and windows profiles.

適用各種鋁門窗及幕牆型材的安裝孔、流水槽、鎖孔、异形孔、端銑及攻絲等加工工序。

Technical Parameter 技術參數

LX-CNC-7000		
Power supply	電源規格	380V/ 50Hz
Working pressure	工作氣壓	0.6~0.8MPa
Total power	機床總功率	13.5kW
X-way range	X 軸行程	7000mm
X-way speed	X 軸進給速度	0~60m/min
Y-way range	Y 軸行程	1400mm
Y-range speed	Y 軸進給速度	0~60m/min
Z-way range	Z 軸行程	600mm
Z-way speed	Z 軸進給速度	0~20m/min
Spindle power	主軸功率	5.5kW
Spindle speed	主軸轉速	0~18000rpm
Overall dimension	機床尺寸	11300×2350×2550mm

LGS-CNC-7000 High-speed 3-axis CNC Processing Center
高速三軸數控加工中心



Suitable for aluminum, aluminum / wood composite profiles and other light alloys of copper, as well as the u-PVC profile processing.

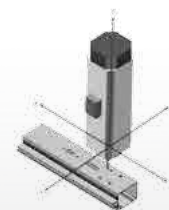
適用於鋁合金型材、鋁木復合型材、銅型材等輕質合金，以及 U-PVC 型材的加工。

Technical Parameter 技術參數

LGS-CNC-7000		
Power supply	電源規格	380V/ 50Hz
Working air pressure	工作氣壓	0.6~0.8MPa
Total power	機床總功率	12.5kW
X-way range	X 軸行程	7000mm
X-way speed	X 軸進給速度	0~50m/min
Y-way range	Y 軸行程	960mm
Y-range speed	Y 軸進給速度	0~30m/min
Z-way range	Z 軸行程	300mm
Z-way speed	Z 軸進給速度	0~20m/min
Spindle power	主軸功率	5.5kW
Spindle speed	主軸轉速	0~24000rpm
Overall dimension	機床尺寸	11300×2350×2550mm

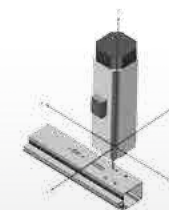
SKX-CNC-3000 CNC Drilling Milling Machine

鋁型材數控鑽銑床



SKX-CNC-1200 CNC Drilling Milling Machine

鋁型材數控鑽銑床



This machine is designed for processing round holes, slots, keyhole etc on aluminum profile, window-door and curtain wall industry, it is also suitable for processing milling, chamfering and other procedure.

適用於鋁塑型材的圓孔、槽孔、鎖孔、異型孔等以及鋁型材的銑削、倒角等工序的加工。

Technical Parameter 技術參數

SKX-CNC-3000		
Power supply	電源	380V/ 50Hz
Air pressure	工作壓力	0.5~0.8MPa
Total power	總功率	6kW
Max rotary speed	最高轉速	18000/min
X-axis speed	X 軸行程	3000mm
Y-axis speed	Y 軸行程	500mm
Z-axis speed	Z 軸行程	330mm
X axis speed	X 軸速度	50000mm/min
Y and Z axis speed	Y 軸、Z 軸速度	15000mm/min
Machining size	加工範圍	200×200mm
Overall dimension	外形尺寸	4180×1600×2200mm
Weight	重量	about 1400kg



This machine is designed for processing round holes, slots, keyhole etc on aluminum profile, window-door and curtain wall industry, it is also suitable for processing milling, chamfering and other procedure.

適用於鋁塑型材的圓孔、槽孔、鎖孔、異型孔等以及鋁型材的銑削、倒角等工序的加工。

Technical Parameter 技術參數

SKX-CNC-1200		
Power supply	電源	380V/ 50Hz
Input power	主軸功率	3kW
Air pressure	工作壓力	0.5~0.6MPa
Main axis rev	主軸轉速	18000rpm
X-axis speed	X 軸行程	1200mm
Y-axis speed	Y 軸行程	300mm
Z-axis speed	Z 軸行程	280mm
Processing range	加工範圍	100×140mm
Handle type	刀柄類型	ER25×Φ8mm
Overall dimension	外形尺寸	2200×1500×1950mm
Weight	整機淨重	About 610kg

LJZD-CNC-6000 CNC Cutting Center
鋁型材數控鋸切加工中心



Aluminium or uPVC and aluminum profile auto cutting producing line with auto feeding in and out system. 45°and 90°cutting within once feeding, good precision.

適用於加工鋁合金型材、PVC 型材及合金型材，一次裝夾可完成 45°、90° 切割，切割精度高，送料系統全伺服控制，快速精確。

Technical Parameter 技術參數			
		LJZD-CNC-6000	
Air pressure	工作氣壓	0.5~0.8Mpa	
Air consumption	耗氣量	50L/min	
Power supply	電源	380V/ 50Hz	
Input power	輸入功率	13kW	
Cutting length	鋸切長度	300~6300mm	
Cutting width	鋸切寬度	100mm	
Cutting height	鋸切高度	100mm (heighten140mm)	
Cutting angle	鋸切角度	45°,90°	
Material feeding speed	機械手最大速度	120m/min	
Blade specification	鋸片規格	φ 500× φ 30×4.4 Z= 120 (Standard size)	
Overall dimension	外形尺寸（含兩側工作臺）	13600×3000×2200mm	
Weight	重量	About 3000kg	

SKZXR-600×5300 Industrial Aluminum CNC Arbitrary Angle Double Mitre Saw
鋁工業型材數控重型任意角雙頭切割鋸

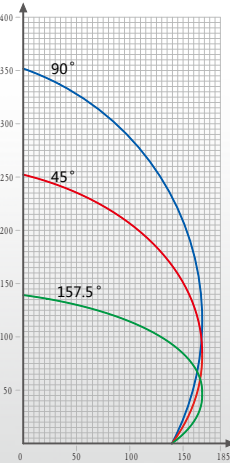


Used for processing of extra-wide aluminum profile, also can be used to process aluminum profile vertical end-face material-discharging.Adopt servo motor to drive reducer, achieving saw blade rotating positioning at any angle between 45°and 90°.

適用於鋁型材特寬型材的加工，亦可用于鋁型材垂直端面排料加工，采用伺服電機帶動減速機，實現鋸片在 45° ~ 90° 範圍內任意角度旋轉定位。

Technical Parameter 技術參數			
		SKZXR-600×5300	
Power supply	電源	380V/ 50Hz	
Cutting head motor	鋸頭電機 功率	2×3kW	
Rotate speed	轉速	2800 r/min	
Woring air pressure	工作氣壓	0.5MPa~0.8MPa	
Cutting length	鋸切長度	5300mm	
Cutting width×height	鋸切寬度 × 高度	Max. 500×180 mm 90°	
Cutting height	鋸切高度	210mm 90°	
Cutting angle	鋸切角度	Blade 45°,90° arbitrary angle	
		Cutting head 45°, 90°arbitrary angle	
Blade specificatio	鋸片規格	φ 600×4.4× φ 30mm Z=120	
Overall dimension	外形尺寸	7500×2450×1700mm	
Weight	重量	About 5000kg	

LJZ2R-CNC-500×6000 CNC Arbitrary Angle Double Mitre Saw
鋁型材任意角數控雙頭切割鋸



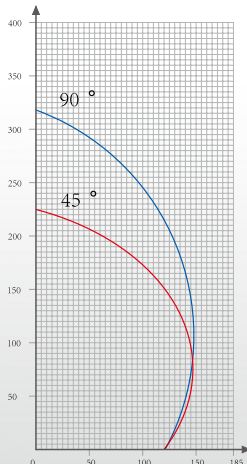
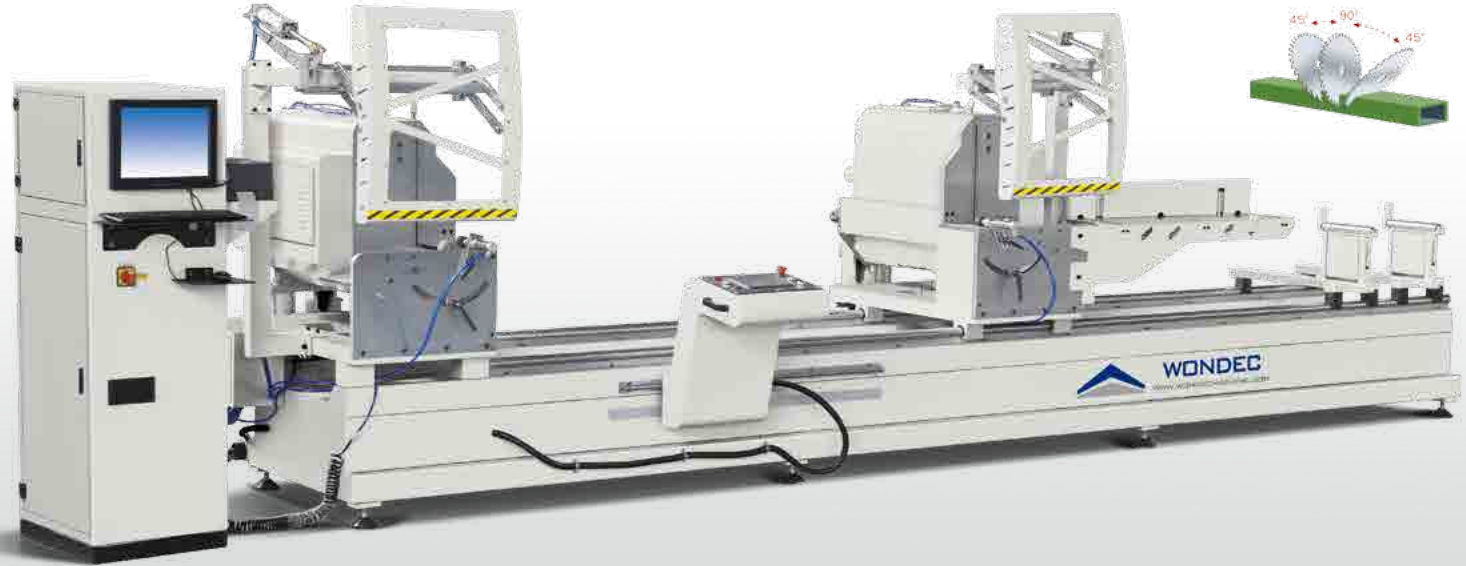
Used for cutting any angle of aluminum curtain wall and window and door profile. The cutting angle is auto adjustable through the imported servo motor between 45° to 157.5°.

適用於加工鋁合金型材、鋁門窗幕牆型材的任意角度鋸切加工，進口伺服電機帶動減速器，實現鋸切角度在 45° 到 157.5° 之間任意調整。

Technical Parameter 技術參數

LJZ2R-CNC-500×6000		
Input power	輸入功率	6.5kW
Power supply	電源	380V/ 50Hz
Air pressure	工作壓力	0.6~0.8MPa
Motor rotary speed	轉速	2800r/min
Saw blade specification	鋸片規格	Φ500×Φ30mm
Cutting angle	切割角度	45°, 157.5°
45°Cutting length	45° 鋸切長度	760~6000mm
90°Cutting length	90° 鋸切長度	480~6000mm
Cutting width ×height	鋸切寬度 × 高度	120×230mm
Overall dimension	外形尺寸	7800×1800×1530mm
Weight	重量	About 2500kg

LJZ2NWA-CNC-600×4900 CNC Precision Double Mitre Saw with Print
鋁型材集成數控雙頭精密切割鋸（內外擺）



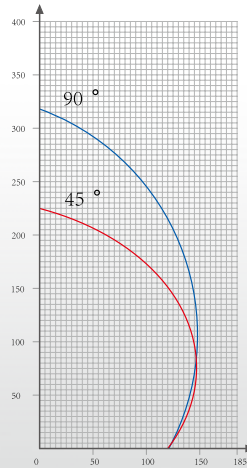
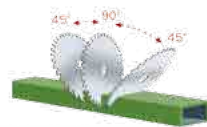
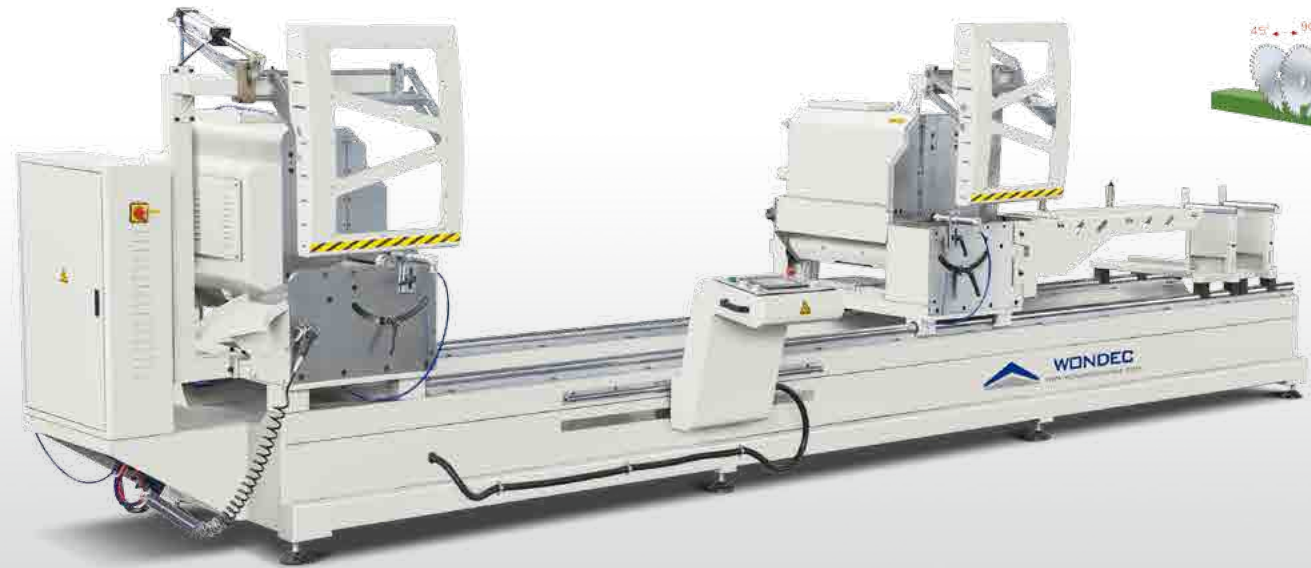
It is suitable for cutting aluminum alloy profiles, integrated CNC system, real-time printing and cutting data, the two heads can automatically realize internal and external overturning, and can achieve ±45°, 90°, cutting processing.

適用於鋁合金型材的切割下料，集成數控系統，實時可打印切割數據，兩機頭能自動實現內外翻轉，可實現 ±45°，90°，的切割加工。

Technical Parameter 技術參數

LJZ2NWA-CNC-600×4900		
Power supply	電源	380V/ 50Hz
Input power	功率	7.2kW
Rotate speed	工作氣壓	0.5-0.8 MPa
Air consumption	耗氣量	約 200 L/min
Saw blade specification	鋸片規格	φ 600×4.4×φ 30×120T
Motor rotary speed	鋸片轉速	3400 r/min
Cutting length	鋸切長度	400~4900 mm
Cutting angle	鋸切角度	±45°, 90°
Cutting width	鋸切寬度	185 mm(90°)
Cutting height	鋸切高度	400 mm(90°)
Overall dimension	外形尺寸	6300×1700×2000mm
Weight	重量	About 2100kg

LJZ2NW-CNC-600×4900 CNC Precision Double Mitre Saw
鋁型材數控雙頭精密切割鋸（內外擺）



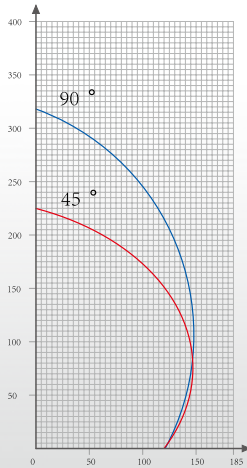
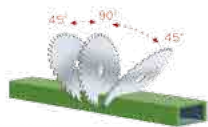
It is suitable for cutting aluminum alloy profile, CNC system control, the two heads can automatically realize internal and external overturning, and can realize cutting processing of $\pm 45^\circ$, 90° .

適用于鋁合金型材的切割下料，數控系統控制，兩機頭能自動實現內外翻轉，可實現 $\pm 45^\circ$ ， 90° ，的切割加工。

Technical Parameter 技術參數

LJZ2NW-CNC-600×4900		
Power supply	電源	380V/ 50Hz
Input power	功率	7.0kW
Air pressure	工作氣壓	0.5~0.8 MPa
Air consumption	耗氣量	200L/min
Saw blade specification	鋸片規格	$\phi 600 \times 4.4 \times \phi 30 \times 120T$
Motor rotary speed	鋸片轉速	3400 r/min
Cutting length	鋸切長度	400-4900mm
Cutting angle	鋸切角度	$\pm 45^\circ, 90^\circ$
Cutting width	鋸切寬度	185 mm 90°
Cutting height	鋸切高度	400 mm 90°
Overall dimension	外形尺寸	6300×1700×2000mm
Weight	重量	About 2000kg

LJZ2NW-500×4200 Precision Double Mitre Saw
鋁型材雙頭精密切割鋸（內外擺）



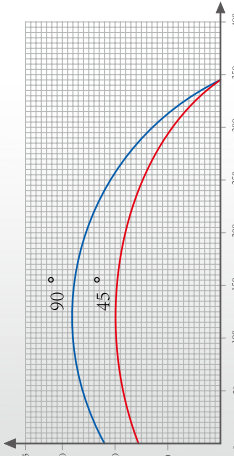
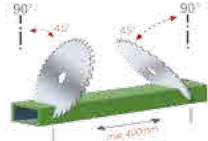
The model is suitable for cutting aluminum alloy profiles, and the two head can automatically realize the internal and external turnover, which can realize the cutting process of 45° , 90° and -45° .

適用于鋁合金型材的切割下料，兩機頭能自動實現內外翻轉，可實現 45° 、 90° 、 -45° 的切割加工。

Technical Parameter 技術參數

LJZ2NW-500×4200		
Power supply	電源	380V/ 50Hz
Input power	功率	2×2.2kW
Air pressure	工作氣壓	0.5~0.8 MPa
Air consumption	耗氣量	200 L/min
Saw blade specification	鋸片規格	$\phi 500 \times 4.4 \times \phi 30 \times 120T$
Motor rotary speed	鋸片轉速	2800 r/min
Cutting length	鋸切長度	400~4200 mm
Cutting angle	鋸切角度	$\pm 45^\circ, 90^\circ$
Cutting width	鋸切寬度	135mm
Cutting height	鋸切高度	300mm
Overall dimension	外形尺寸	5200×1750×1950mm
Weight	重量	About 1600kg

LJZ2TS-CNC-500×4300 Heavy Duty CNC Double Mitre Saw
鋁型材重型數控雙頭切割鋸



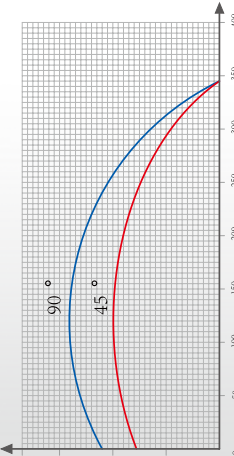
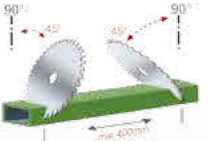
Used for aluminum alloy curtain wall, window material 90°, 45°cutting, Numerical control system control,and can also be used for uPVC profile cutting.

適用於鋁塑型材的切割下料，數控系統控制，可實現 45°、90° 的切割加工。

Technical Parameter 技術參數

LJZ2TS-CNC-500×4300		
Input power	輸入功率	5.5kW
Power supply	電源	380V/ 50Hz
Air pressure	工作壓力	0.5~0.8MPa
Motor rotary speed	轉速	2800r/min
Saw blade specification	鋸片規格	φ 500× φ 30mm
Cutting angle	切割角度	45°,90°
Cutting length	鋸切範圍	400~4300mm
Cutting width ×height	鋸切寬度 × 高度	235×125mm
Overall dimension	外形尺寸	5750×1300×1500mm

LJZ2TX-500×4300 Heavy Duty Digital Display Double Mitre Saw
鋁型材重型數顯雙頭切割鋸



The main material for aluminum alloy curtain wall, window material 90°, 45°cutting, and can also be used for plastic profile cutting.

適用於鋁合金幕牆料、窗料的 90°、45° 高效切割下料，亦可用于塑料型材的切割下料。

Technical Parameter 技術參數

LJZ2TX-500×4300		
Input power	輸入功率	2×2.2Kw
Power supply	電源	380V/ 50Hz
Air pressure	工作壓力	0.5~0.8MPa
Motor rotary speed	轉速	2800r/min
Saw blade specification	鋸片規格	φ 500× φ 30mm
Cutting angle	切割角度	45°,90°
Cutting length	鋸切範圍	400~4300mm
Cutting width ×height	鋸切寬度 × 高度	235×125mm
Overall dimension	外形尺寸	5750×1300×1500mm
Weight	重量	About 1900kg

LJZ2S-500×4200 CNC Precision Double Mitre Saw
鋁型材數控雙頭精密切割鋸



This machine is designed for cutting any aluminum curtain wall and window and door profile. Numerical control system control, The cutting angle is auto adjustable through 45°, 67.5°, 90°.

適用於加工鋁合金型材，鋁門窗幕牆型材的鋸切加工，數控系統控制，實現鋸切角度在 45°，67.5°，90°。

Technical Parameter 技術參數			
		LJZ2S-500×4200	
Input power	輸入功率	5.9kW	
Power supply	電源	380V/ 50Hz	
Air pressure	工作壓力	0.5~0.8MPa	
Motor rotary speed	轉速	2800r/min	
Saw blade specification	鋸片規格	Φ500×Φ30mm	
Cutting angle	切割角度	90°，67.5°，45°	
Cutting length	鋸切範圍	400~4200mm	
Cutting width ×height	鋸切寬度 × 高度	90° 135×300mm	
		45° 135×200mm	
Overall dimension	外形尺寸	5260×1750×1990mm	
Weight	重量	About 1900kg	

LJZ2X-500×4200 Digital Display Double Mitre Saw
鋁型材數顯雙頭精密切割鋸

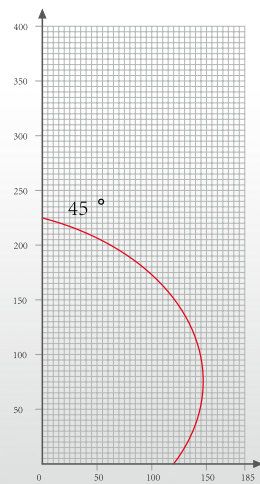


This machine is designed for cutting any aluminum curtain wall and window and door profile. The cutting angle is auto adjustable through 45°, 67.5°, 90°.

適用於加工鋁合金型材，鋁門窗幕牆型材的鋸切加工，實現鋸切角度在 45°，67.5°，90°。

Technical Parameter 技術參數			
		LJZ2X-500×4200	
Input power	輸入功率	2×2.2kW	
Power supply	電源	380V/ 50Hz	
Air pressure	工作壓力	0.5~0.8MPa	
Motor rotary speed	轉速	2800r/min	
Saw blade specification	鋸片規格	Φ500×Φ30mm	
Cutting angle	切割角度	90°，67.5°，45°	
Cutting length	鋸切範圍	400~4200mm	
Cutting width ×height	鋸切寬度 × 高度	90° 135×300mm	
		45° 135×200mm	
Overall dimension	外形尺寸	5200×1750×1990mm	
Weight	重量	About 1480kg	

LJZ2C-100×3000 Efficient Precision Double Mitre Saw
鋁型材高效雙頭精密切割鋸



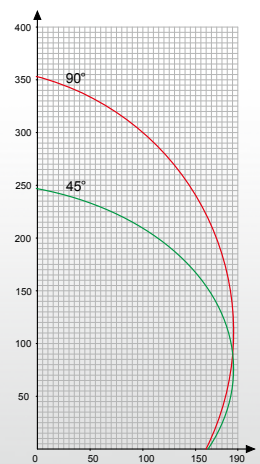
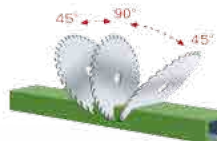
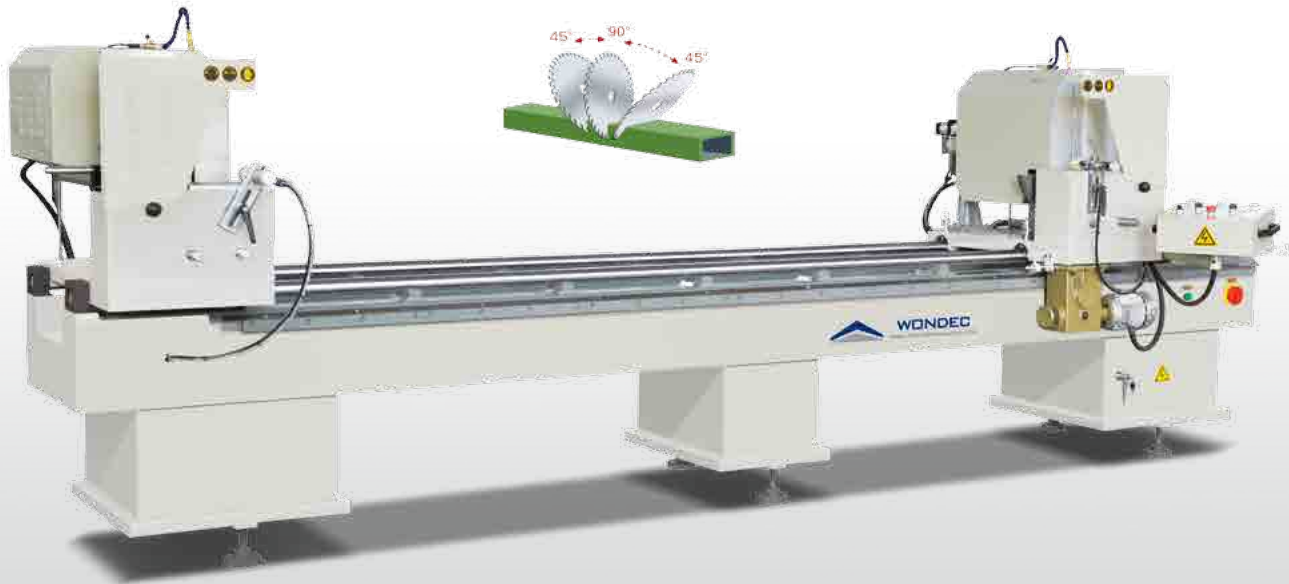
Used for cutting aluminum alloy, uPVC profile cutting. Fixed 45° cutting, angle stability.

適用於鋁合金、塑料等型材的固定 45° 高效切割，角度穩定。

Technical Parameter 技術參數

LJZ2C-100×3000		
Input power	輸入功率	3kW
Power supply	電源	380V/ 50Hz
Air pressure	工作壓力	0.5~0.8MPa
Motor rotary speed	轉速	2800r/min
Saw blade specification	鋸片規格	φ 450 × φ 30mm
Cutting angle	切割角度	45°
Cutting length	鋸切範圍	100~3000mm
Cutting width × height	鋸切寬度 × 高度	80 × 125mm
Overall dimension	外形尺寸	3450 × 1000 × 1300mm
Weight	重量	About 1000 kg

LJZ2-450×3700 Double Mitre Saw
鋁塑型材雙頭切割鋸



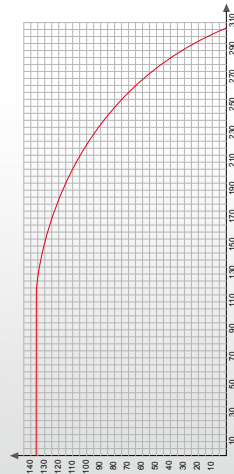
Used for aluminum profile cutting, can achieve efficient cutting angle in ±45°, 90°, of profile.

適用於鋁塑型材的下料切割，可實現角度在 ±45°， 90°，的高效切割下料。

Technical Parameter 技術參數

LJZ2-450×3700		
Input power	輸入功率	3.55kW
Power supply	電源	380V/ 50Hz
Air pressure	工作壓力	0.5~0.8MPa
Motor rotary speed	轉速	2800r/min
Saw blade specification	鋸片規格	Φ 450 × Φ 30mm
Cutting angle	切割角度	±45°, 90°
Cutting length	鋸切範圍	580~3700mm
Cutting width × height	鋸切寬度 × 高度	120 × 160mm
Overall dimension	外形尺寸	4500 × 1170 × 1400mm
Weight	重量	About 770kg

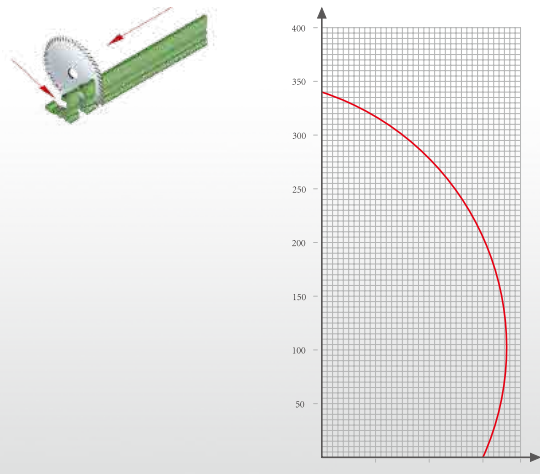
LJJP-CNC-500 CNC Corner Connector Saw
鋁門窗重型高效排料數控角碼切割鋸



Technical Parameter 技術參數

LJJP-CNC-500		
Power supply	電壓	380V/ 50Hz
Input power	功率	5.0kW
Motor speed	電動機轉速	2840r/min
Working air pressure	工作氣壓	0.6 ~ 0.8MPa
Saw blade specification	鋸片尺寸	Φ500×Φ30mm×4.4
Cutting width	鋸切寬度	380mm
Cutting height	鋸切高度	140mm
Saw blade feeding speed	鋸片進給速度	0~3m/min
The length of auto-feeding	自動送料長度	3~500mm
Overall dimension	外形尺寸	5670×1570×1680mm
Weight	重量	About 780kg

LJJA-CNC-500 CNC Corner Connector Saw
鋁門窗數控角碼自動切割鋸



Technical Parameter 技術參數

LJJA-CNC-500		
Power supply	電壓	380V/ 50Hz
Input power	功率	3.75kW
Motor rotary speed	電動機轉速	2840r/min
Working air pressure	工作氣壓	0.6 ~ 0.8MPa
Saw blade specification	鋸片尺寸	Φ500×Φ30mm×4.4
Cutting width	鋸切寬度	145mm
Cutting height	鋸切高度	140mm
Saw blade feeding speed	鋸片進給速度	0 ~ 3m/min
The length of auto-feeding	自動送料長度	5 ~ 700mm
Overall dimension	外形尺寸	5670×1770×1840mm
Weight	重量	About 500kg

LJJB-CNC-500 CNC Corner Connector Saw
鋁門窗重型數控角碼自動切割鋸



LJZ-500 Automatic Corner Connector Saw
鋁門窗全自動角碼切割鋸



LJZA-450 Corner Connector Saw
鋁門窗全自動角碼切割鋸



LJZ-450 Corner Connector Saw
鋁門窗角碼切割鋸



LJJB-CNC-500

Used for corner connector cutting. One time clamping, can realize continuous cutting 6m profile, CNC control system, high efficiency and high precision, servo motor drive.

適用於鋁門窗角碼型材切割下料，只需一次裝夾，便可實現 6 米角碼型材的連續切割，數控控制系統，伺服電機驅動。

LJZ-500

Used for corner connector cutting. One time clamping, can realize continuous cutting 6m profile.

適用於鋁門窗角碼型材切割下料，只需一次裝夾，便可實現 6 米角碼型材的連續切割。

Technical Parameter 技術參數

		LJJB-CNC-500	LJZ-500
Power supply	電壓	380V/ 50Hz	380V/ 50Hz
Input power	功率	3.75kW	3.0kW
Motor rotary speed	電動機轉速	2840r/min	2840r/min
Working air pressure	工作氣壓	0.5 ~ 0.8MPa	0.5 ~ 0.8MPa
Saw blade specification	鋸片尺寸	Φ500×Φ30mm×4.4	Φ500×Φ30mm×4.4
Cutting width	鋸切寬度	140mm	140mm
Cutting height	鋸切高度	140mm	140mm
Saw blade feeding speed	鋸片進給速度	0 ~ 3m/min	0 ~ 3m/min
The length of auto-feeding	自動送料長度	3 ~ 580mm	3 ~ 400mm
Overall dimension	外形尺寸	5470×1470×1840mm	5570×1570×1680mm
Weight	重量	About 450kg	About 450kg

LJZA-450

Used for corner connector cutting. One time clamping, can realize continuous cutting 6m profile.

適用於鋁門窗角碼型材切割下料，只需一次裝夾，便可實現 6 米角碼型材的連續切割。

LJZ-450

Used for corner connector cutting. One time clamping, can realize continuous cutting 6m profile.

適用於鋁門窗角碼型材切割下料，只需一次裝夾，便可實現 6 米角碼型材的連續切割。

Technical Parameter 技術參數

		LJZA-450	LJZ-450
Power supply	電壓	380V/ 50Hz	380V/ 50Hz
Input power	功率	2.2kW	2.2kW
Motor rotary speed	電動機轉速	2840r/min	2840r/min
Working air pressure	工作氣壓	0.5 ~ 0.8MPa	0.5 ~ 0.8MPa
Saw blade specification	鋸片尺寸	Φ450×Φ30mm×4.4	Φ450×Φ30mm×4.4
Cutting width	鋸切寬度	120mm	140mm
Saw blade feeding speed	鋸片進給速度	0 ~ 3m/min	0 ~ 3m/min
The length of auto-feeding	自動送料長度	3 ~ 220mm	3 ~ 120mm
Overall dimension	外形尺寸	5370×1370×1580mm	5370×1370×1580mm
Weight	重量	About 400kg	About 400kg

LJJP-450 Corner Connector Saw
鋁門窗高效排料角碼切割鋸



LJJP-450

Used for corner connector cutting, one time clamping many pcs of profiles and cutting at the same time, the processing of high precision, high efficiency.

適用於鋁門窗角碼的高效切割及鋁型材的切割下料，一次能夾裝多根型材同時切割，加工精度高，效率高。

LJK-500

The machine is mainly used for processing the aluminum curtain-wall and lighting skylight profiles.Two blades can swing within any range of 0°-45°.

適用於鋁幕牆及采光天窗型材的端部角度切削，兩鋸片可在 0° / -45° 範圍內任意擺動。

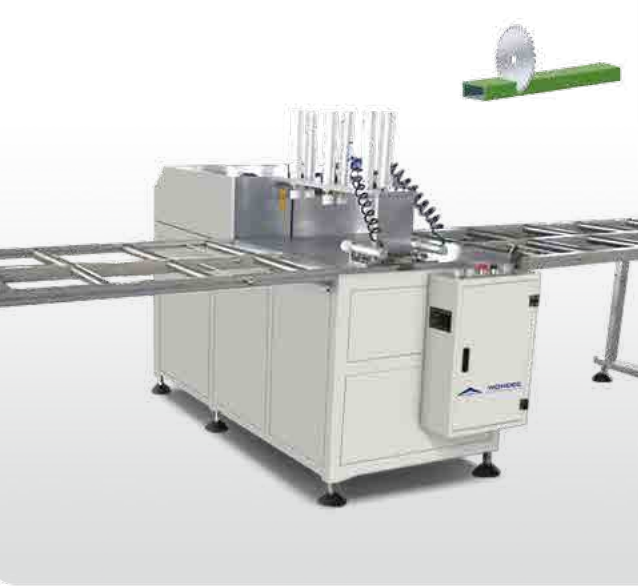
LJK-500 Notching Saw
鋁型材接口切割鋸



Technical Parameter 技術參數

		LJJP-450	LJK-500
Power supply	電壓	380V/ 50Hz	380V/ 50Hz
Input power	功率	3kW	2×2.2kW
Motor rotary speed	電動機轉速	2800r/min	2800r/min
Air pressure	工作氣壓	0.5 ~ 0.8MPa	0.5 ~ 0.8MPa
Saw blade specification	鋸片尺寸	Φ450×Φ30mm Z=120	Φ500×Φ30mm Z=120
Cutting angle	鋸切角度	90°	-45°~+45°
Cutting length	鋸切範圍	250mm	150mm
Overall dimension	外形尺寸	3140×1380×1800mm	3140×1380×1800mm
Weight	重量	About 450kg	About 1500kg

LJC-500A Single Mitre Saw
鋁型材單頭切割鋸



Technical Parameter 技術參數

Power supply	電壓
Input power	功率
Motor rotary speed	電動機轉速
Air pressure	工作氣壓
Saw blade specification	鋸片尺寸
Cutting angle	鋸切角度
Cutting length	鋸切範圍
Cutting width ×height	鋸切寬度 × 高度
Overall dimension	外形尺寸
Weight	重量

LJC-500A	LJZ-350	LJC-500
380V/ 50Hz	380V/ 50Hz	380V/ 50Hz
2.2kW	1.5kW	4.0kW
2800r/min	2800r/min	2800r/min
0.5 ~ 0.8MPa	0.5 ~ 0.8MPa	0.5 ~ 0.8MPa
Φ500×Φ30mm Z=120	Φ350×Φ30×120P	Φ500×Φ30mm Z=120
90°	0~135°	90°
/	/	/
/	90×90/200×50mm	50×150mm
1200×1900×1700mm	1700×1200×1600mm	2250×710×1810mm
About 500kg	About 280kg	About 300kg

LJZ-350 Single Mitre Saw
鋁型材單頭任意角切割鋸



LJC-500 Single Mitre Saw
鋁型材單頭切割鋸



LJ-450 Single Mitre Saw
鋁塑型材單頭切割鋸



LJBL-1800 Aluminum Glazing Bead Saw
鋁門窗玻璃壓條切割鋸



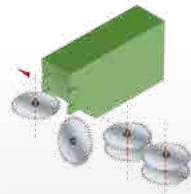
LJ-300 Manual Single Mitre Saw
鋁型材手動單頭切割鋸



Technical Parameter 技術參數

		LJ-450	LJBL-1800	LJ-300
Power supply	電壓	380V/ 50Hz	380V/ 50Hz	380V/ 50Hz
Input power	功率	1.5kW	2×1.1kW	1.5kW
Motor rotary speed	電動機轉速	2800r/min	2800r/min	2800r/min
Air pressure	工作氣壓	0.5 ~ 0.8MPa	0.5 ~ 0.8MPa	0.5 ~ 0.8MPa
Saw blade specification	鋸片尺寸	Φ450×Φ30mm	Φ280×Φ32 Z=30	Φ300×Φ30×120T
Cutting angle	鋸切角度	-45°~+45°	/	22.5°~90°
Cutting length	鋸切範圍	/	200~1800mm	/
Cutting width ×height	鋸切寬度 × 高度	120×200mm	30×30mm	60×100mm
Overall dimension	外形尺寸	700×1300×1500mm	4400×1050×1600mm	880×650×950mm
Weight	重量	About 280kg	About 200kg	About 100kg

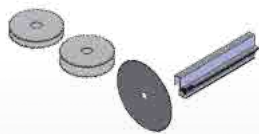
LXDB-250Z Automatic Tenon Milling Machine
鋁型材自動走刀式銑榫機



Technical Parameter 技術參數

		LXDB-250Z
Power supply	輸入電源	380V/ 50Hz
Total power	電機總功率	13.2kW
Motor rotary speed	電機轉速	2800r/min
Air pressure	氣源工作壓力	0.5 ~ 0.8MPa
Motor shaft diameter	電機主軸直徑	Φ32mm
Number of milling cutter	銑刀數量	6 件 Φ250 銑刀 4 件 14" 鋸片 2 件 6piecesΦ250 milling cutter 4pieces 14" Saw Blade 2pieces
Feeding distance of worktable	刀具進給行程	1650mm
Worktable dimension	工作臺尺寸	530×320mm
Cutter adjustment	刀具調整行程	橫向 Horizontal 80 mm 縱向 Vertical280mm
Overall dimension	外形尺寸	4000×1340×1965mm
Weight	整機淨重	About 2000kg

LXDB-250C End Milling Machine
鋁型材重型端面銑床



Used for aluminum profile end milling, clamp one time can process multi-piece profiles, which increased the processing efficiency.

適用於鋁型材端面的加工，一次銑削多根型材，效率高。

Technical Parameter 技術參數

LXDB-250C		
Input power	輸入功率	9.5kW
Power supply	電源	380V/ 50Hz
Air pressure	工作壓力	0.5~0.8MPa
Motor rotary speed	轉速	2800r/min
Diameter of main shaft	銑刀主軸直徑	Φ32mm
Cutter adjustment	電機調整行程	0 ~ 85mm
Diameter of blade	鋸片直徑	Φ350mm
Diameter of milling cutter	銑刀直徑	Φ250mm
Worktable stroke	工作臺進給行程	0~1160mm
Worktable dimension	工作臺尺寸	530×320mm
Overall dimension	外形尺寸	2840×1070×1670mm
Weight	重量	About 500kg

LXDBA-250 End Milling Machine
鋁型材重型端面銑床



LXDBA-250

Used for aluminum profile end milling, clamp one time can process multi-piece profiles, which increased the processing efficiency.

適用於鋁型材端面的加工，一次銑削多根型材，效率高。

LXDB-250

Used for aluminum profile end milling, clamp one time can process multi-piece profiles, which increased the processing efficiency.

適用於鋁型材端面的加工，一次銑削多根型材，效率高。

LXDB-250 End Milling Machine
鋁型材重型端面銑床



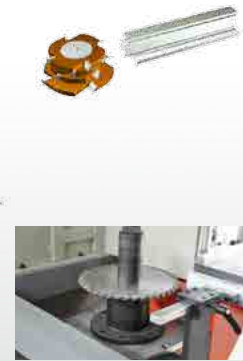
Technical Parameter 技術參數

LXDBA-250		LXDB-250	
Input power	輸入功率	7.9kW	7.4kW
Power supply	電源	380V/ 50Hz	380V/ 50Hz
Air pressure	工作壓力	0.5 ~ 0.8MPa	0.5 ~ 0.8MPa
Motor rotary speed	轉速	2800r/min	2800r/min
Diameter of main shaft	銑刀主軸直徑	Φ32mm	Φ32mm
Cutter adjustment	電機調整行程	0 ~ 85mm	0 ~ 85mm
Diameter of blade	鋸片直徑	Φ350mm	/
Diameter of milling cutter	銑刀直徑	Φ250mm	Φ250mm
Worktable stroke	工作臺進給行程	0 ~ 1050mm	0 ~ 1050mm
Overall dimension	外形尺寸	2425×1510×1655mm	2625×1510×1655mm
Weight	重量	About 480kg	About 450kg

LXDB-220 End Milling Machine
鋁型材超效端面銑床



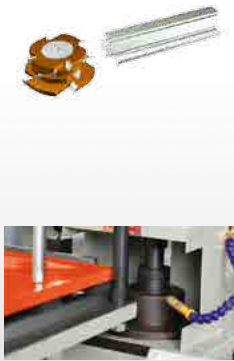
LXDC-300 End Milling Machine
鋁型材端面銑床



LXD-200 End Milling Machine
鋁型材端面銑床



LXDA-200 End Milling Machine
鋁型材排料端面銑床



LXDB-220

Used for aluminum profile end milling,clamp one time can processing multi-piece profiles,which increased the processing efficiency.

適用於鋁型材端面的加工，一次銑削多根型材，效率高。

LXDC-300

Used for aluminum profile end milling,step face and slot processing etc.

適用於鋁門窗幕牆型材端面、臺階面的成型加工。

Technical Parameter 技術參數

		LXDB-220	LXDC-300
Input power	輸入功率	4.4kW	2.2kW
Power supply	電源	380V/ 50Hz	380V/ 50Hz
Air pressure	工作壓力	0.5~0.8MPa	0.5~0.8MPa
Motor rotary speed	轉速	2800r/min	2800r/min
Diameter of main shaft	銑刀主軸直徑	Φ32mm	Φ32mm
Cutter adjustment	電機調整行程	/	/
Diameter of blade	鋸片直徑	/	/
Diameter of milling cutter	銑刀直徑	Φ160~220mm	Φ110~Φ300mm
Worktable stroke	工作臺進給行程	0~1050mm	/
Overall dimension	外形尺寸	1250×920×1650mm	1600×860×1400mm
Weight	重量	About 450kg	About 250kg

LXD-200

Used for aluminum profile end milling,step face and slot processing etc,adjustable processing angle within 35°~90°.

適用於中梃端面、臺階面及端面槽的成型加工，35° ~ 90° 端面任意角度銑削。

LXDA-200

Used for aluminum profile end milling ,step face and slot processing etc,at the same time milling multi-piece profiles.

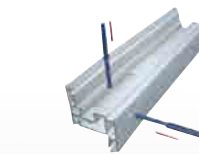
適用於中梃端面、臺階面及端面槽的成型加工，可同時銑多根型材，效率高。

Technical Parameter 技術參數

		LXD-200	LXDA-200
Power supply	輸入電源	380V/ 50Hz	380V/ 50Hz
Total power	電機總功率	1.5kW	1.5kW
Motor rotary speed	電機轉速	2800r/min	2840r/min
Air pressure	氣源工作壓力	0.5 ~ 0.8MPa	0.5 ~ 0.8MPa
Saw blade specification	銑刀主軸直徑	Φ32mm	Φ32mm
Diameter of main shaft	電機調整行程	0 ~ 80mm	0 ~ 80mm
Milling cutter height	可裝銑刀高度	70mm	70mm
Diameter of milling cutter	銑刀直徑	Φ115 ~ Φ260mm	Φ115 ~ Φ160mm
Worktable stroke	工作臺進給行程	0 ~ 320mm	0 ~ 320mm
Overall dimension	外形尺寸	720×800×1300mm	850×740×1350mm

LXF-1900×125 Multi Spindle Copy Router Machine

鋁型材復合仿形銑床



It is used for several of holes, grooves and water-slots on aluminum windows & doors or curtain walls, adopt two drive-head in horizontal and vertical directions, and can finish the processing in two directions by one time clamp.

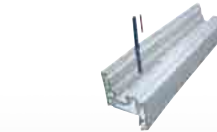
適用於鋁門窗或幕牆的各類型孔、槽、流水口等的銑削加工，設有水平、垂直兩個方向的動力頭，型材一次裝夾可完成兩個方向的加工。

Technical Parameter 技術參數

		LXF-1900×125
Power supply	電源	380V/ 50Hz
Motor power	電機功率	2×2.2kW
Motor rotary speed	電機轉速	18000r/min
Working air pressure	工作氣壓	0.5 ~ 0.8MPa
Milling cutter diameter	銑刀直徑	Φ5, Φ8mm
Copy-routing range	仿形範圍	1900×125mm
Profile section	加工型材截面	UP:W230×H150 SIDE:W230×H135
Overall dimension	外形尺寸	3300×1400×1700mm
Weight	重量	About 500kg

LXF-370×125 Single Head Copy Router Machine

鋁型材重型單頭仿形銑床



LXF-370×125

Used for milling several of holes, grooves and water-slots on aluminum windows & doors or curtain walls, large useful scope, high efficiency and convenient operation achieve the continuous processing and safe operation.

適用於鋁門窗或幕牆的各類型孔、槽、流水口等的銑削加工，使用大功率變頻主軸，適應範圍廣，實現連續加工，生產效率高，操作簡單安全。

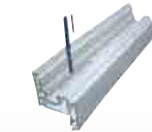
LXF-235×100

Used for copy-routing processing various kinds of holes, grooves and water-slots on aluminum windows and doors, precise linear bearing guide rail, make the cutter movement smooth and flexible, easy to operate.

適用於鋁型材的各類型孔、榫槽、流水槽等的仿形加工，精密加工直線軸承導軌，使銑刀運動穩定靈活，操作輕鬆自如。

LXF-235×100 Single Head Copy Router Machine

鋁型材高速單頭仿形銑床



Technical Parameter 技術參數

		LXF-370×125	LXF-235×100
Power supply	輸入電壓	380V/ 50Hz	380V/ 50Hz
Input power	輸入功率	3kW	1.1kW
Air pressure	工作氣壓	0.5 ~ 0.8MPa	0.5 ~ 0.8MPa
Motor rotary speed	轉速	12000r/min	12000r/min
Copy-routing range	仿形範圍	370×125mm	235×100mm
Milling cutter diameter	銑刀直徑	Φ5, Φ8mm	Φ5, Φ8mm
Profile section	加工型材截面	W230×H150 mm	/
Overall dimension	外形尺寸	900×880×1700mm	870×700×1500mm
Weight	重量	About 230kg	About 160kg

LXF-300×100 Single Axis Copy Router Machine
鋁型材單頭仿形銑床



LXF-300×100

Used for copy-routing processing various kinds of holes,grooves and water-slots on aluminum windows and doors.

適用於鋁型材的各類型孔、榫槽、流水槽等的仿形加工。

LXF2-300×100

Used for copy-routing processing various kinds of holes,grooves and water-slots on aluminum windows and doors.adopt two drive-head in horizontal and vertical,and can finish the procssig in two directions simultaneously.

適用於鋁型材的各類型孔、榫槽、流水槽等的仿形加工，設有水平、垂直兩個方向的動力頭，型材一次裝夾可完成兩個方向的加工。

LXF2-300×100 Double Axis Copy Router Machine
鋁型材雙頭仿形銑床



Technical Parameter 技術參數

		LXF-300×100	LXF2-300×100
Air pressure	工作氣壓	0.4~0.6MPa	0.4~0.6MPa
Power supply	輸入電源	380V/ 50HZ	380V/ 50HZ
Input power	輸入功率	0.75kW	2×0.75kW
Motor rotary speed	電機轉速	12000r/min	12000r/min
Cutter diameter	銑刀直徑	Φ5,Φ8mm	Φ5,Φ8mm
Copy-routing range	仿形範圍	300×100mm	300×100mm
Overall dimension	外型尺寸	870×700×1500mm	1000×1130×1500mm
Weight	重量	About 150kg	About 280kg

SZS-100 Lock Hole Processing Machine
鋁塑型材鑽孔仿形銑床



SZS-100

Used for copy-routing processing various kinds of holes,grooves and water-slots on aluminum and PVC windows and doors,by copying template and auxiliary positioning two copying method.

適用於鋁塑型材的各類型孔、榫槽、流水槽等的仿形加工，采用仿形模板和輔助定位兩種仿形方式。

SZSA-100

Used for copy-routing processing various kinds of holes,grooves and water-slots on aluminum and PVC windows and doors,by copying template and auxiliary positioning two copying method.

適用於鋁塑型材的各類型孔、榫槽、流水槽等的仿形加工，采用仿形模板和輔助定位兩種仿形方式。

Technical Parameter 技術參數

		SZS-100	SZSA-100
Air pressure	工作氣壓	0.5~0.8MPa	0.5~0.8MPa
Power supply	輸入電源	380V/ 50Hz	380V/ 50Hz
Diameter of the three-hole drilling head	三孔鑽頭直徑	Φ12mm	Φ12mm
Center distance of the three-hole drilling head	三孔鑽頭中心距	21.5×21.5mm	21.5×21.5mm
Input power	輸入功率	2.25kW	2.2kW
Motor rotary speed	轉速	12000/910r/min	12000/910r/min
Cutter diameter	銑刀直徑	Φ5,Φ8mm	Φ5,Φ8mm
Copy-routing range	仿形範圍	290×100mm	235×100mm
Overall dimension	外型尺寸	1000×1130×1500mm	870×700×1500mm
Weight	重量	About 260kg	About 260kg

LZZ4A-13 Multi Head Combination Drilling Machine
鋁型材多頭組合鑽床



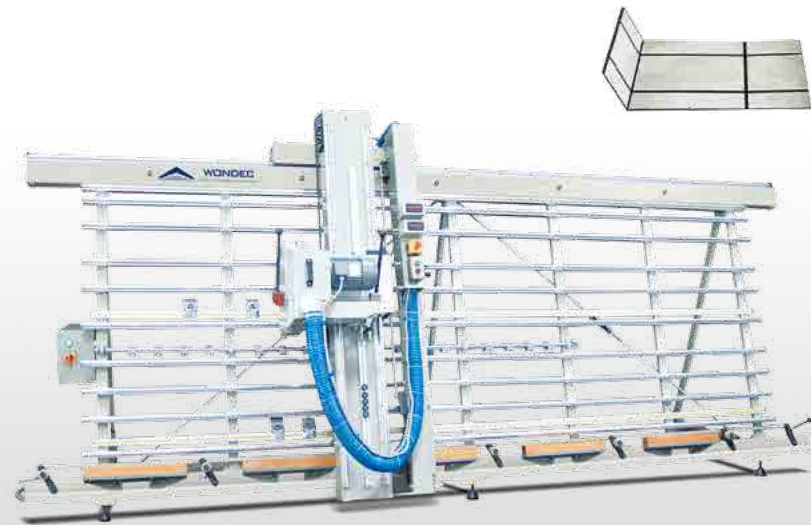
Used for drilling holes on aluminum profiles and curtain wall profiles. Apply to volume-produce, multi-head boring anchor can be fixed to meet multi-holes processing requirement.

主要用于鋁幕牆型材、門窗型材的鑽孔，特別適用於長料及大批量生產，可安裝多頭鑽座，滿足多組群孔的加工。

Technical Parameter 技術參數

LZZ4A-13		
Power supply	電源	380V/ 50HZ
Cutting motor power	電機功率	4×0.75kW
Max distance between two drilling holes	兩鑽孔最大距離	5000mm
Min distance between two drilling holes	兩鑽孔最小距離	300mm
Worktable dimension	工作臺尺寸	300×300mm
Drilling head feeding stroke	鑽頭進給行程	125mm
Feeding pressure	進氣壓力	0.5~0.8MPa
Max processing profile section size	加工鋁型材最大截面尺寸	250×250mm
Overall dimension	外形尺寸	5500×1100×1900mm
Weight	重量	About 1175kg

LMX-1600 Vertical Band Sawing and Milling Machine
鋁型材復合板刨槽機



LMX-1600

Used for milling processing of the profile bending parts of aluminum curtain wall. Milling cutters can work in horizontal or vertical way.

適用於鋁塑復合板（或近似材料）折彎處的銑槽加工，銑刀可水平銑削或垂直銑削。

LJLJ-01

Used for drilling hinge installing hole, sliding support hole and four connecting rod hole of aluminum window and door profile (outward casement window and tilt windows, etc). It can process on both sides of total 10 holes at one time, machining efficiency is very high.

用于鋁門窗（外開窗、上懸窗等）的鉸鏈安裝孔、滑撐風撐孔、四連杆孔的高效鑽孔加工，一次裝夾可同時加工兩側共十個孔，加工效率極高。

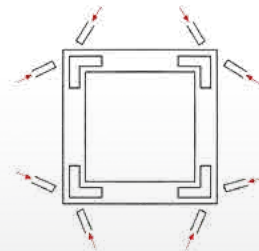
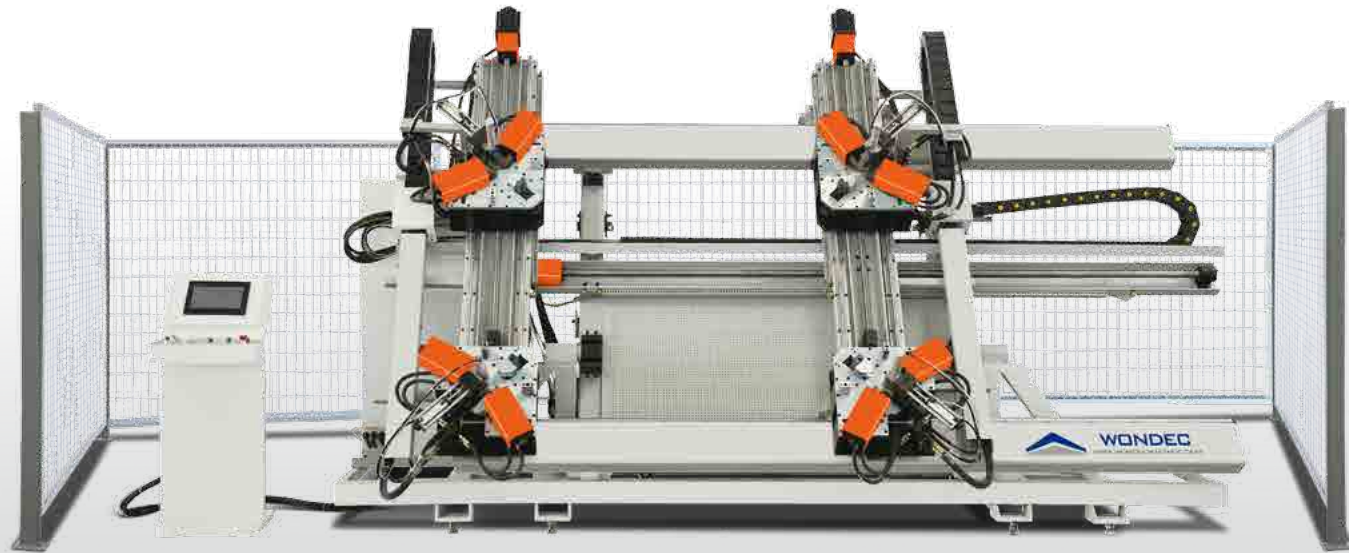
LJLJ-01 Double Head Hingle Drilling Machine
臥式雙頭鉸鏈鑽床



Technical Parameter 技術參數

		LMX-1600	LJLJ-01
Power supply	輸入電壓	380V/ 50Hz	380V/ 50Hz
Input power	輸入功率	3.7kW	4.4kW
Air pressure	工作壓力	0.6~0.8MPa	0.6~0.8MPa
Motor rotary speed	轉速	2800r/min	2800r/min
Milling cutter size	銑刀規格	Φ250×Φ30mm	/
Cutting W×H	鋸切寬度 × 高度	4000×1600mm	/
Max.diameter of drilling hole	鑽孔最大直徑	/	3~11mm
Overall dimension	外形尺寸	5000×2120×2300mm	3100×620×1200mm
Weight	重量	About 800kg	About 750kg

LM4S-100×1800×3000 CNC Four Head Corner Crimping Machine
鋁門窗數控四頭組角機



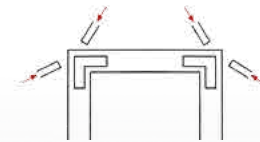
Used for corner crimping of aluminum window & door, four corners connecting at one time is available, imported servo system, self-brake device for making sure high precision crimping and accurate crimping position.

適用於鋁門窗高效組裝，可一次完成四個角的角碼式衝壓連接，伺服系統，自帶剎車裝置，組角尺寸準確，位置可靠。

Technical Parameter 技術參數

LM4S-100×1800×3000		
Power supply	電源電壓	380V/ 50Hz
Rated power	額定功率	7.5kW
Rated pressure	額定壓力	15Mpa
Air pressure	氣源工作壓力	0.6~0.8 Mpa
Capacity of oil tank	油箱容量	60L
Profile width	適應型材寬度	93mm
Max. frame dimension	組框最大尺寸	3000×1800mm
Min. frame dimension	組框最小尺寸	480×480mm
Overall dimension	外形尺寸	4700×2200×2500mm
Weight	重量	About 2500kg

LM2A-100×3500 Double Head Corner Crimping Machine
鋁門窗雙頭組角機



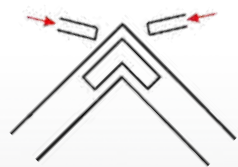
Used for corner crimping of aluminum window & door, two corners connecting at one time is available.

適用於鋁門窗高效組裝，雙機頭同步組角，可一次完成兩個角的角碼式衝壓連接。

Technical Parameter 技術參數

LM2A-100×3500		
Power supply	電源電壓	380V/ 50Hz
Rated power	額定功率	2.2kW
Rated pressure	額定壓力	15 Mpa
Air pressure	氣源工作壓力	0.6~0.8 Mpa
Capacity of oil tank	油箱容量	40L
Corner crimping casing movement journey	組角缸運動行程	0~60mm
Min frame dimension	組裝最小框尺寸	480×480mm
Profile width	適應型材寬度	93mm
Max processing frame size	兩機頭最大開距	3500mm
Overall dimension	外形尺寸	4500×2200×1750mm
Weight	重量	About 800kg

LMD-140 Corner Crimping Machine
鋁門窗液壓重型組角機



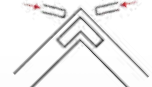
Used for corner crimping of aluminum doors & windows, the crimping cutters can be adjusted up and down within a large scope, which is suitable for the profile with big height.

適用於鋁門窗的角碼式衝鉚聯接，組角刀上下調整範圍大，適應較高型材的組角。

Technical Parameter 技術參數

LMD-140		
Power supply	電 源	380V/ 50Hz
Motor power	電機功率	2.2kW
Rated oil pump pressure	額定油泵壓力	20Mpa
Motor rotary speed	電機轉速	1400r/min
Profile processing height	加工型材高度	(最大 Max)140mm
Total combining pressure	氣源工作壓力	0.5~0.8Mpa
Air consumption	耗氣量	40L/min
Total pressure of corner crimping	總組角壓力	80kN
Overall dimension	外形尺寸	2000×1900×1300mm
Weight	重量	About 750kg

LMB-120 Corner Crimping Machine
鋁門窗單頭組角機



LMB-120

Used for corner crimping of aluminum doors & windows, driven by hydraulic system, stable working.

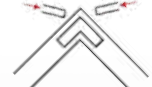
適用於鋁門窗的角碼式衝鉚聯接，動力由液壓系統控制，工作平穩可靠。

LMC-120

Used for corner crimping of aluminum doors & windows, auto up-down inner locating to make workpiece clamping convenient.

適用於鋁門窗的角碼式衝鉚聯接，自動升降式內定位，工件裝夾更方便。

LMC-120 Corner Crimping Machine
鋁門窗重型組角機



Technical Parameter 技術參數

		LMB-120	LMC-120
Power supply	電 源	380V/ 50Hz	380V/ 50Hz
Motor power	電機功率	1.5kW	1.5kW
Rated oil pump pressure	額定油泵壓力	16Mpa	16Mpa
Motor rotary speed	電機轉速	1400r/min	1400r/min
Profile processing width	適用型材寬度	90mm	90mm
Air pressure	氣源工作壓力	0.5~0.8Mpa	0.5~0.8Mpa
Total pressure of corner crimping	總組角壓力	48kN	48kN
Overall dimension	外形尺寸	1850×1680×1210mm	1850×1680×1210mm
Weight	重量	About 300kg	About 300kg

LY4-90

鋁門窗雙柱壓力機
Punching Machine



LY6-50

鋁門窗液壓六座壓力機
Punching Machine



LY-16

鋁門窗五金件衝床
Hardware Punching Machine



LBY-80

Blind Punching Machine
百葉窗壓力機



WC-CNC-95

CNC Bending Machine
金屬型材數控滾彎機



Technical Parameter 技術參數

		LY4-90	LY6-50	LY-16
Power supply	電源	380V/ 50Hz	380V/ 50Hz	/
Punching mould position number	衝裁模位數	12	6	5
Closing height	封閉高度	280~140mm	185mm	/
Mould dimension	模具尺寸	/	250×200×215mm	340×240×500mm
Max. stroke	最大衝裁行程	60mm	30mm	30mm
Oil tank diameter	油缸直徑	80mm	/	/
Oil tank capacity	油箱容量	30L	20L	/
Motor power	電動機功率	4.0kW	2.2kW	/
Max. punching pressure	最大衝剪力	80kN	50kN	16kN
Overall dimension	外形尺寸	1550×830×1140mm	900×950×1420mm	600×480×1320mm
Weight	機床重量	About 1000kg	About 385kg	About 200kg

LBY-80

It is suitable for continuous punching blind profiles.

適用於百葉窗型材的連續衝孔加工。

WC-CNC-95

The machine is mainly used for bending metal materials such as iron, copper and aluminum and special-shaped material.

本機主要針對鐵、銅、鋁等材質的金屬型材以及异形型材的彎弧加工作業。

Technical Parameter 技術參數

		LBY-80	WC-CNC-95
Power supply	輸入電源	380V/ 50Hz	380V/ 50Hz
Input power	輸入功率	3.0kW	6.0kW
Min. radius of bending	最小彎弧半徑	/	230mm
Max. width of profile	加工型材最大寬度	/	150mm
Max. diameter of roller	滾輪模具最大直徑	/	200mm
Roller-holding shaft diameter	滾輪主軸直徑	/	40mm
Rotary speed of shaft	主軸轉速	/	1~8r/min
Positioning precision	定位精度	/	0.05mm
Max. stroke of top roller	上輪最大行程	/	180mm
Fixed roller center distance	固定輪中心距	/	330~750mm
Overall dimension	外形尺寸	650×750×1700mm	1500×750×1700mm